

Załącznik nr 3 – Opis przedmiotu zamówienia wraz z zestawieniem ilościowym

Minimalne wymagania dla zbiorników

1. Zbiornik na paliwo z dystrybutorem – szt. 1

Przeznaczenie – do bezpiecznego przechowywania paliwa – oleju napędowego

- pojemność minimum 1 tys. dm³
- wykonany z certyfikowanego, odpornego na warunki atmosferyczne i promienie UV tworzywa
- dwupłaszczynowa konstrukcja
- pokrywa zamykana na zamki
- pompa o wydajności minimum 55 l/min (230V)
- wskaźnik poziomu paliwa
- licznik
- pistolet automatyczny, samozamykający się z przewodem 6-8 m
- filtr paliwa

2. Mobilny zbiornik do tankowania paliwa – 1 szt.

Przeznaczenie – do przewozu paliwa oleju napędowego

- pojemność minimum 200 dm³
- pokrywa zamykana na klucz
- automatyczny pistolet
- pompa 12V o wydajności 40 - 50 l/min
- wąż tłoczny min. 4 m
- wąż ssący
- wskaźnik poziomu paliwa
- licznik